



Certificat de Conformité du Contrôle de Production en Usine

1592 – CPR – 0414

Selon le Règlement (UE) no 305/2011 de Parlement européen et du Conseil du 09 Mars 2011 (pour le produits de construction) ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

EXÉCUTION DES STRUCTURES EN ACIER **Partie 1: Exigences relatives à l'évaluation de conformité des composants structuraux**

selon l'utilisation prévue et les caractéristiques décrites à l'annexe

produit par:

O FELIZ - METALOMECÂNICA, S.A.
Av. de S. Lourenço 41, Celeirós
4705-044 Braga

et produite dans l'usine de fabrication:

O FELIZ - METALOMECANICA, S.A.
Av. de S. Lourenço 41, Celeirós
4705-044 Braga

Ce certificat atteste que toutes les règles concernant l'évaluation et le contrôle de la performance décrite dans l'annexe ZA de la norme harmonisée

EN 1090-1:2009 + A1:2011

sont appliquées selon le système 2+ et que le contrôle de production en usine répond à toutes les exigences prescrites dedans

Ce certificat a été émis pour la première fois le 5 de Août 2014 et reste valable tant que la méthode de contrôle mentionnée dans la norme harmonisée et/ou les exigences requises pour le contrôle de production en usine concernant l'évaluation de la performance des caractéristiques déclarées n'ont pas changé, et que le produit et les conditions de production des usines n'ont pas subi de changements importants.

Lisbonne, le 22 Mars 2024

Directeur de la certification

IPAC
acreditação

C0011
ISO/IEC 17065
Produtos



Annexe
Certificat de conformité du contrôle de
production en usine

1592 – CPR – 0414

EXÉCUTION DES STRUCTURES EN ACIER
Partie 1: Exigences relatives à l'évaluation de conformité des
composants structuraux

| | |
|---|---|
| Produits | Éléments de structures en acier soudées. |
| Type d'acier | Groupe 1, Sous-groupes 1.1 et 1.2 selon CEN ISO/TR 15608 et Groupe 2, Sous-groupes 2.1 et 2.2 selon CEN ISO/TR 15608 |
| Norme | EN1090-1:2009+A1:2011 |
| Classe d'Exécution | EXC4 |
| Méthode de déclaration selon le tableau A1 de la norme EM 1090-1 | Méthode 1, 2, 3a et 3b |
| Projet structural | Oui |
| Procédé de soudage | 111; 121, 135; 138; 783 |
| Coordonnateur responsable du soudage | Helder Manuel Correia da Silva |
| Durée | Galvanisation à chaud selon la norme EN ISO1461 et ou peinture anticorrosive selon la norme EN ISO 12944. Métallisation conformément à la norme EN ISO2063. |

Lisbonne, le 22 Mars 2024

Directeur de la certification