



## **Certificado de Conformidade de Controlo da Produção na Fábrica**

**1592 – CPR – 0414**

De acordo com o Regulamento (UE) 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 09 de Março de 2011 (o Regulamento de Produtos da Construção ou RPC) este certificado aplica-se ao produto da construção:

### **EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO**

#### **Parte 1: Requisitos de avaliação de conformidade para componentes estruturais**

de acordo com a utilização prevista e características descritas em anexo

fabricado por:

**O FELIZ - METALOMECÂNICA, S.A.**  
Av. de S. Lourenço 41, Celeirós  
4705-044 Braga

e fabricados na unidade fabril:

**O FELIZ - METALOMECANICA, S.A.**  
Av. de S. Lourenço 41, Celeirós  
4705-044 Braga

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no anexo ZA da(s) norma(s)

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e **que o controlo de produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados**

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 05 de Agosto de 2014 e manter-se-á válido desde que não se alterem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo de produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

Lisboa, 6 de fevereiro de 2023

Certification Manager

**IPAC**  
acreditação

C0011  
ISO/IEC 17065  
Produtos





**Anexo ao**  
**Certificado de Conformidade de Controlo da**  
**Produção na Fábrica**

**1592 – CPR – 0414**

**EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO**  
**Parte 1: Requisitos de avaliação de conformidade para**  
**componentes estruturais**

<b>Produtos</b>	<b>Componentes de estrutura metálica de aço soldado.</b>
<b>Tipo de Aço</b>	Grupo 1, Sub-grupos 1.1 e 1.2 de acordo com a CEN ISO/TR 15608 e Grupo 2, Sub-grupos 2.1 e 2.2 de acordo com a CEN ISO/TR 15608
<b>Norma</b>	Norma: NP EN 1090-1:2009 + A1:2011
<b>Classe de Execução</b>	EXC4
<b>Método de declaração de acordo com a tabela A1 da EN 1090-1</b>	Método 1; 2; 3a e 3b
<b>Projecto estrutural</b>	Sim
<b>Processo de soldadura</b>	111; 121, 135; 136, 138; 783
<b>Coordenador responsável pela soldadura</b>	Hugo Miguel da Costa Marques
<b>Durabilidade</b>	Galvanização por imersão a quente de acordo com a EN ISO1461 e ou Pintura anticorrosiva de acordo com a EN ISO 12944. Metalização de acordo com a EN ISO2063

Lisboa, 6 de fevereiro de 2023

  
\_\_\_\_\_  
Certification Manager

