



**Certificat de conformité du contrôle de
production en usine
1592 – CPR – 0718**

Selon le Règlement (UE) no 305/2011 de Parlement européen et du Conseil du 09 Mars 2011 (pour les produits de construction) ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

**EXÉCUTION DES STRUCTURES EN ACIER ET DES
STRUCTURES EN ALUMINIUM**

**Partie 1: Exigences relatives à l'évaluation de conformité des
composants structureaux**

selon l'utilisation prévue et les caractéristiques décrites à l'annexe

produit par:

O FELIZ - METALOMECAÂNICA, S.A.
Av. São Lourenço, 41 Celeirós
4705-444 Braga

et produite dans l'usine de fabrication:

O FELIZ - METALOMECAÂNICA, S.A.
Av Engº José Rolo, Parque Industrial de Celeirós, Pavilhão I3
4705-414 Braga

Ce certificat atteste que toutes les règles concernant l'évaluation et le contrôle de la performance décrite dans l'annexe ZA de la norme harmonisée

NP EN 1090-1:2009 + A1:2013

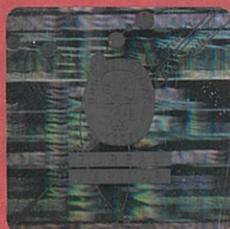
sont appliquées selon le système 2+ et que le contrôle de production en usine répond à toutes les exigences prescrites dedans

Ce certificat a été émis pour la première fois le 21 NOVEMBRE 2018 et reste valable tant que la méthode de contrôle mentionnée dans la norme harmonisée et/ou les exigences requises pour le contrôle de production en usine concernant l'évaluation de la performance des caractéristiques déclarées n'ont pas changé, et que le produit et les conditions de production des usines n'ont pas subi de changements importants.

Lisbonne, le 8 mars 2021



Directeur de certification



Annexe
Certificat de conformité du contrôle de
production en usine
1592 – CPR – 0718
EXÉCUTION DES STRUCTURES EN ACIER ET DES
STRUCTURES EN ALUMINIUM
Partie 1: Exigences relatives à l'évaluation de conformité des
composants structureaux

Produit	Composants pour structures métalliques profilées. Mixed Slab H60 SuperOmega C and Z brackets Self-supporting Plate
Type d'acier	Groupe 1.1 et 1.2 - S220GD à S350GD
Norme	NP EN 1090-1:2009 + A1:2013
Classe d'Exécution	EXC3
Méthode de déclaration (selon le tableau A1 de la norme EN 1090-1)	Méthode 1; 2; 3a et 3b
Projet structural	Oui
Procédé de soudage	n/a
Coordonnateur responsable du soudage	n/a
Durée	EN 10169 - Produits plats en acier revêtus en continu de matières organiques ('prélaqués'). Conditions techniques de livraison. EN 10346 - Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid - Conditions techniques de livraison.

Lisbonne, le 8 mars 2021



Directeur de certification

